



КАТАЛОГ

РОССИЙСКИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ
ФАСОВОЧНО-УПАКОВОЧНОГО
ОБОРУДОВАНИЯ

О заводе

2

Конструкторское бюро	3
Производство	4
Установки гидроабразивной резки	4
Установки лазерной резки металла	4
Установки с числовым программным управлением	5
Сварочный участок	6
Либочный участок	7
Клеевой участок	7
Сборочный участок	8
Сервисный участок	9

Линейное оборудование

10

1. Модельный ряд линий розлива в картонные пакеты типа PURE PACK	10
2. Триблок для розлива в бутылки	12
3. Линия розлива в бутылки	13
4. Линия для фасовки в ведра	14
5. Линия для фасовки в пластиковые стаканы	15
6. Автомат шестирядный для фасовки в пластиковые стаканы	16
7. Линия шестирядная для фасовки в пластиковые контейнеры	17
8. Автомат шестирядный для фасовки в пластиковые контейнеры	18
9. Линия восьмипоточная для фасовки в пластиковые контейнеры	19

Карусельное оборудование

20

1. Автомат для фасовки в брикеты	20
2. Линия розлива в пластиковую тару	21
3. Линия розлива в ПЭТ бутылки	22
4. Линия розлива для газированного тана, айрана	23
5. Линия розлива в стеклянную тару, горшочки	24
6. Автомат однорядный для фасовки в пластиковые стаканы	25
7. Автомат двухрядный для фасовки в пластиковые стаканы	26
8. Автомат трехрядный для фасовки в пластиковые стаканы	27
9. Автомат четырехрядный для фасовки в пластиковые стаканы	28
10. Автомат двухрядный-двухкарусельный для фасовки в пластиковые стаканы	29
11. Автомат для фасовки классического творога в пластиковые стаканы	30
12. Автомат для фасовки зернёного творога в пластиковые стаканы	31
13. Автомат для фасовки в ведра	32
14. Автомат для фасовки в ведра	33
15. Автомат для фасовки в ламистерную тару	34
16. Автомат для фасовки мороженого в пластиковую тару, вафельные рожки	35
17. Автомат для фасовки сыпучих продуктов в пластиковые стаканы (однорядный)	36
18. Автомат для фасовки сыпучих продуктов в пластиковые стаканы (двухрядный)	37
19. Автомат для фасовки в тубы	38
20. Автомат для фасовки в картуши	39
21. Автомат для фасовки в пакеты типа zip-lock	40

Вертикальное оборудование

40

1. Автомат для фасовки в полиэтиленовые пакеты (одноручевой)	41
2. Автомат для фасовки в полиэтиленовые пакеты (двухручевой)	42
3. Автомат для фасовки в полиэтиленовые пакеты (двухмодульный)	43
4. Автомат для оксептического розлива в полиэтиленовую пленку	44
5. Автомат для фасовки в полиэтиленовые пакеты типа саше	45
6. Автомат для фасовки сыпучих продуктов в пакеты	46
7. Автомат для фасовки творога в пакеты	47

Оборудование для групповой упаковки

48

1. Групповая упаковка тары в плёнку с термосваркой	48
2. Формирователь трей короба, группиратор и укладчик тары в трей короба	50
3. Формирователь трей короба двухручевой	51

Маркировочно-этикетировочное оборудование

52

1. Лазерный маркер для нанесения даты на упаковку 52
2. Этикетировочный автомат для нанесения этикетки на упаковку 53

Вакуумное оборудование

54

1. Автоматическая линия для вакуумной запайки контейнеров пленкой 54
2. Линия фасовки в стекло и вакуумной закрутки крышки twist-off 55

Фасовочные комплексы

56

1. Фасовочный комплекс для фасовки в картонные пакеты типа PURE PACK 56
2. Фасовочный комплекс для фасовки в пластиковые стаканы 57
3. Фасовочный комплекс для розлива в жестяную бутылку 58
4. Фасовочный комплекс для розлива в пластиковые канистры 59
5. Фасовочный комплекс для фасовки в ПЭТ банки 60
6. Фасовочный комплекс для розлива в бутылки 61

Полуавтоматическое оборудование

62

1. Полуавтомат для запайки пластиковой тары пленкой 62
2. Полуавтомат для запайки пластиковых стаканов фольгой 62
3. Полуавтомат для фасовки в бутылки 63
4. Полуавтомат для фасовки в пластиковые стаканы 63

Дополнительное оборудование

64

1. СР станция локальной мойки фасовочного оборудования 64
2. Станция смешивания продуктов 64
3. Емкости, транспортные системы, накопительные столы 65
- Устройства очистки воздуха 66
- Дезинфицирующие средства Бионаг – Д 66
- Корпуса из нержавеющей стали 67

Вы хотите, чтобы именно Ваш продукт выбрали покупатели среди десятков других на полках магазинов?

Если Вы говорите «да», то именно машиностроительный завод «ПРОФИТЭКС» поможет решить Вам эту задачу!

Машиностроительный завод «ПРОФИТЭКС» является одним из ведущих производителей фасовочного и маркировочного оборудования для предприятий пищевой и других отраслей промышленности. История создания завода может служить классическим примером зарождения и успешного развития предприятия благодаря правильно выбранному направлению.

Секрет нашего успеха в том, что оборудование разрабатывается индивидуально под продукт и тару заказчика. Это позволяет Вам не только качественно фасовать продукцию, но и использовать Вашу оригинальную упаковку. Завод оказывает полный спектр услуг: от создания проекта до поставки оборудования непосредственно заказчику. Также осуществляется полный сервис, гарантийное и послегарантийное обслуживание.

За период своего развития завод «ПРОФИТЭКС» смог не только расширить ассортимент фасовочного оборудования, но и разработать и внедрить этикетировочные автоматы, автоматические линии розлива, устройства для запайки фольги и полиэтилена, транспортные системы и накопительные столы, автоматы для групповой упаковки. Нашей особой гордостью является разработка лазерного маркера, предназначенного для быстрого и эффективного нанесения информации на различные виды упаковки.

Благодаря постоянному участию в международных и общероссийских выставках, а также семинарах и конференциях, мы всегда находимся в курсе новейших разработок и тенденций на потребительском рынке. За время существования завод «ПРОФИТЭКС» принял участие более чем в 150 семинарах, выставках и Международных форумах, награжден дипломами, медалями и ГРАН-ПРИ. За разработку и внедрение в производство Лазерного маркера по итогам конкурса «V Московского Международного Салона Инноваций и Инвестиций» компания награждена бронзовой медалью и Грамотой Международного Института Европейского Сообщества по продвижению коммерческих предприятий. В Техсалоне 2006 «Техника третьего тысячелетия» компания «ПРОФИТЭКС» получила ГРАН-ПРИ за высокопроизводительную маркировку продукции в условиях промышленного производства. Фасовочный автомат удостоен знака «Сто лучших товаров России». А за оригинальную и точную фасовку творога автомат АДНК 39М завоевал Золотую медаль.

На выпускаемом заводом оборудовании работают свыше 1500 предприятий России, а также ближнего и дальнего зарубежья. Нашими клиентами являются заводы Белоруссии, Казахстана,

Узбекистана, Азербайджана, Молдовы, Украины, Латвии, Греции, Венгрии, Канады и др.

Мы заинтересованы в Вашем успехе!

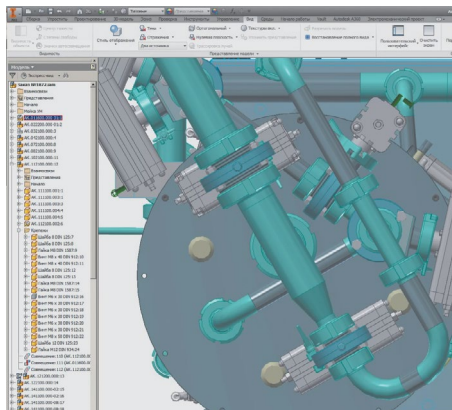
Директор завода «ПРОФИТЭКС» - Князев Юрий Георгиевич

Конструкторское бюро

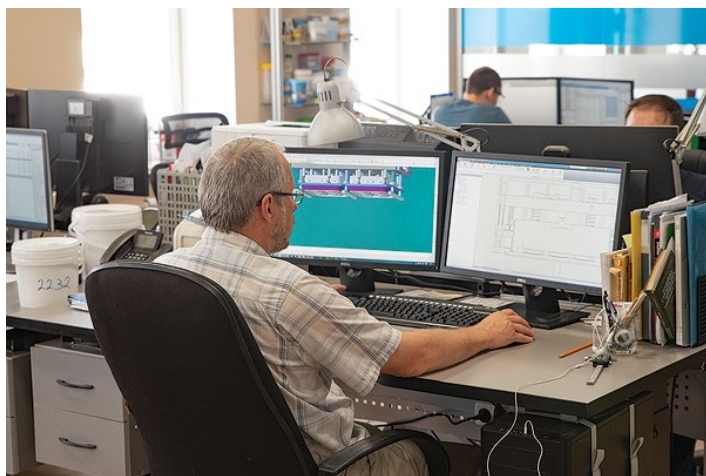
Свой штат высококвалифицированных конструкторов позволяет заводу решать задачи наших заказчиков и партнеров. Каждый нестандартный заказ индивидуально проектируется на компьютерах с современным программным обеспечением 3D моделирования.



Отдел конструкторского бюро



Большой опыт работы позволяет специалистам внедрять в разработки собственные запатентованные решения с использованием новейших технологий.



Индивидуальная разработка согласно техническому заданию заказчика

Установки гидроабразивной резки

Благодаря разнообразию металлообрабатывающих станков, завод выпускает детали и конструкции высокого качества в любой конфигурации.

Трех осевая установка с числовым программным обеспечением позволяет раскроить различный листового материал.

Пяти осевая установка с числовым программным обеспечением позволяет на выходе получать заготовку, не требующую дополнительной металлообработки.

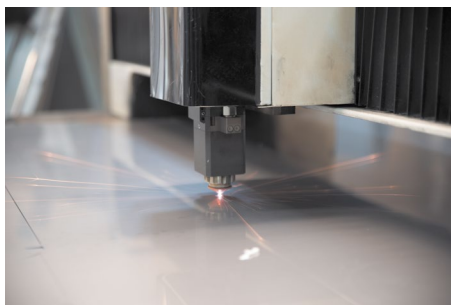


Гидроабразивная резка листового материала

Установки лазерной резки металла

- Лазерная установка мощностью 1 кВт позволяет раскроить лист толщиной до 3 мм, обеспечивая точное исполнение для последующих гибочных и сварочных работ. Данная установка оснащена системой продувки азотом, для получения чистой линии среза.

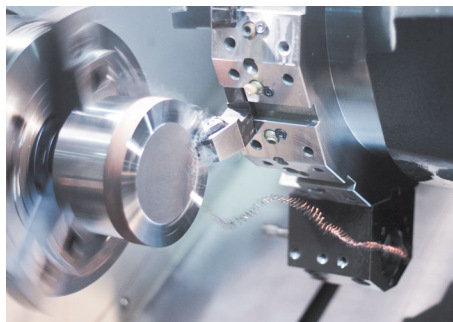
- Лазерная установка мощностью 6 кВт позволяет раскроить лист металла толщиной от 1 мм до 25 мм.



Раскрой листового металла с помощью лазерной установки

Установки с числовым программным управлением

Металлообрабатывающие центры с числовым программным управлением для высокоточного изготовления деталей.



Работа фрезерной установки с ЧПУ



Пяти осевой обрабатывающий центр



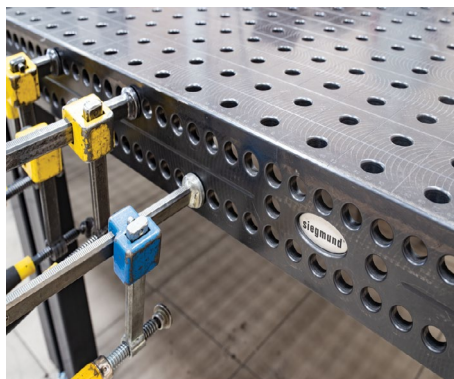
Работа оператора на установке с числовым программным управлением

Сварочный участок

Сварочный участок завода оснащен сварочными столами немецкой компании «Ziegmundt». Столы имеют специальное покрытие, мобильность конструкции позволяет произвольно фиксировать детали под сварку с высокой точностью и легко перенастраивать систему оснастки. Благодаря своей модульности, на сварочных столах можно выполнить полный цикл работ – от компоновки до сварки и сборки.

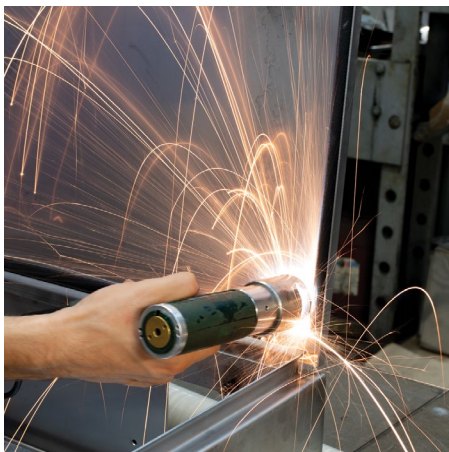


Процесс сварки аргонной установкой



Сварочный стол "Ziegmundt"

Сварочные работы производятся аргоно – дуговой сваркой с системой водяного охлаждения, что позволяет не прерывать производственный процесс. Благодаря подаче инертного газа в зону сварки, получается тонкий и прочный шов без пустот, за счет вытеснения кислорода и других воздушных смесей.



Процесс изготовления шкафа управления

Гибочный участок

В арсенале завода используется два гибочных прессы с усилием 80 тонн.

Станки оснащены системой числового программного управления.

Преимущество данных моделей в их многофункциональности, что позволяет повысить производительность.



Работа оператора на гибочном прессе с числовым программным управлением

Клеевой участок

На заводе используется станок с числовым программным управлением для нанесения полиуретановой прокладки.



Герметизация дверцы шкафа управления

Оборудование для герметизации - это эффективная система дозирования пены полиуретана, предназначенная для нанесения герметизирующей барьерной уплотнительной ленты, которая при эксплуатации предотвращает проникновение пыли и влаги, не допускает эрозию, снижает уровень вибрации.

При изготовлении электротехнических шкафов управления, по желанию заказчика полиуретан наносится на дверцы либо другие части при различной конфигурации изделия для герметизации.



Установка с ЧПУ для нанесения полиуретановой прокладки

Сборочный участок

Выпущенные детали поступают на Сборочный участок. Оборудование собирается, производится окончательная подгонка узлов, установка электрических и пневматических компонентов.



Сборка узлов фасовочного автомата



Сборочный участок

Сервисный участок

На сервисном участке осуществляется первый запуск собранного оборудования, настройка и испытания с использованием тары заказчика. После обкатки оборудование отправляется заказчику. Служба Сервиса производит запуск на предприятии клиента и осуществляет его дальнейшее гарантийное обслуживание.



Отправка готового оборудования



Испытание работы фасовочного автомата на таре заказчика

1. Модельный ряд линий розлива в картонные пакеты типа PURE PACK

Автомат предназначен для фасовки и герметичной упаковки жидких, вязких и пастообразных продуктов объемом от 0,25 мл до 1 л в картонные пакеты PURE-PACK, тип А и В.

Ассортимент фасуемой продукции: молоко, сливки, кефир, ряженка, сметана, йогурты с кусочками фруктов, соки, вина.

Дополнительные опции:

Термодатер

Подключение к СР-мойке

Система очистки CLEAN

Локальная станция мойки

Преимущества:

Быстрая переналадка на другой объем пакета

Простота в обслуживании

Технические характеристики:

Напряжение	380/ 220 В, 50 Гц
Давление воздуха	0,6 МПа
Расход сжатого воздуха	не более 2000 л/мин



1500 пак/час

АДНК 39 П-П



2000 пак/час



3000 пак/час

SVC

CAMOZZI

OMRON

FESTO

АДНК 39 П-П

2. Триблок для розлива в бутылки

Триблок предназначен для ополаскивания тары, розлива жидких и пастообразных продуктов, кисломолочной продукции в ПЭТ бутылку от 0,3 до 1,5л, с автоматической подачей и укупоркой крышки.

По желанию заказчика линия может быть укомплектована опцией обработки тары перед фасовкой, автоматическим этикетировщиком (для нанесения самоклеющейся этикетки), термотатером или лазерным маркером для проставления даты на этикетке, групповой упаковки тары в пленку.

Линия изготавливается в соответствии с образцами тары.

Технические характеристики:

Производительность	2000 уп/час
Вес	1250 кг
Габаритные размеры	1104x2500x5200 мм
Потребляемая мощность	не более 1,2 кВт
Напряжение	220 В, 50 Гц
Давление	0,6 МПа
Расход сжатого воздуха	1000 л/мин

Дополнительные опции:

Обработка тары (впрыск перекиси водорода перед ополаскиванием)

Исполнение дозирующей системы под СР мойку

Термотоннель для УФ обработки бутылок перед ополаскиванием

Этикетировщик (для нанесения самоклеющейся этикетки на бутылку)

Обкаточный механизм (для обжима этикетки по бутылке)

Термотатер (для проставления даты на этикетке)

Система CLEAN — фотокаталитический фильтр

Автоматический модуль для группирования бутылок;

автоматическая обмотка пленкой (без подложки);

термотоннель



SMC

CAMOZZI

OMRON

FESTO

АДНК 39 ЛР 3

3. Линия розлива в бутылки

Предназначена для автоматического розлива молока, кефира, йогурта, спокойных жидкостей в стеклянную или ПЭТ тару объемом от 0,33 до 5 литров, автоматического укупоривания их пластмассовыми резьбовыми пробками. По желанию заказчика линия может быть укомплектована автоматическим аппликатором и лазерным маркером. Возможны индивидуальные разработки линий под продукт и тару заказчика.

Технические характеристики:

Производительность	
до 1,5 литров	3000 бутылок/час
до 5 литров	1500 бутылок/час
Методы дозирования	- объемный
	- по уровню
	- временной
Питающее напряжение	220 В 50 Гц
Потребляемая мощность	не более 2,5 кВт
Давление	0,6 МПа
Расход сжатого воздуха	1000 л/мин



SVC

CAMOZZI

OMRON

FESTO

АДНК 39 ЛР

4. Линия для фасовки в ведро

Линия предназначена для весового дозирования жидких и пастообразных продуктов в ведра с ручкой от 0,5 до 30 л, с автоматической подачей и укупоркой крышки. После расфасовки продукта линия может быть укомплектована узлом запайки ведер пленкой, которая подается автоматически из рулона. Запайка происходит с последующей высечкой пленки с язычком для отрыва. После упаковки продукта происходит наклейка самоклеющейся этикетки этикетировщиком на ведро или на крышку, этикетировщик может быть укомплектован термодатером для проставления даты на этикетке, либо лазерным маркером. Также, линия может быть укомплектована накопительными столами для подачи пустых ведер и для накопления готовой продукции. Линия изготавливается индивидуально под продукт и тару заказчика.

Состав линии:

1. Дозатор весовой
2. Узел запайки пленкой
3. Узел подачи крышки
4. Узел укупорки крышки
5. Этикетировщик для нанесения самоклеющейся этикетки на крышку или на ведро
6. Термодатер для проставки даты на этикетке или Лазерный маркер
7. Транспортер общий 6 м.
8. Накопительный стол

Технические характеристики:

Производительность линии	до 1 000 ведер в час
Пневмооборудование	Camozzi
Электрооборудование	Omron



АДНК 39 ЛРВ

5. Линия для фасовки в пластиковые стаканы

Автомат предназначен для фасовки жидких и пастообразных продуктов в пластиковые стаканы с запайкой платинкой из валкилида, фольги.

Преимущества:

Высокая производительность

Простота в обслуживании

Технические характеристики:

Производительность кинематическая	до 6000 пак/час
Напряжение	380 В, 50 Гц
Потребляемая мощность	10 кВт
Давление воздуха	0,6 МПа
Расход сжатого воздуха	1500 л/мин
Вес	3800 кг
Габаритные размеры	4500х2500х2300 мм



SVC

CAMOZZI

OMRON

FESTO

АДНК 39 Д-4Л

6. Автомат шестирядный для фасовки в пластиковые стаканы

Автомат предназначен для фасовки жидких и пастообразных продуктов в пластиковые стаканы от 100 до 500 мл. с запайкой платинкой из валкилида, фольги или плёнкой и укупоркой пластиковой крышкой.

Преимущества:

Высокая производительность
Высокое качество запайки платинки
Вакуум компенсатор

Технические характеристики:

Производительность	до 9000 гоз в час.
Напряжение	380 В/50 Гц
Потребляемая мощность	5,5 кВт
Расход сжатого воздуха	900 л/мин
Давление	0,6 МПа
Вес	5000 кг
Количество рядов	6

Дополнительные опции:

Подключение к СІР-мойке
Автоматическая подача стаканов
Автоматическая подача крышки
Система очистки Ultra Clean



АДНК 39 Д-6Л

7. Линия шестирядная для фасовки в пластиковые контейнеры

Автомат АДНЛ 39 Д-6Л шестирядный предназначен для расфасовки плавленого сыра, сливочного масла, спредов, других пастообразных продуктов, фасуемых в пластиковую тару с запайкой платинкой и укупором крышки.

Технические характеристики:

Производительность	до 8000 доз в час.
Напряжение	380 В/50 Гц
Потребляемая мощность, кВт	не более 6-8
Расход сжатого воздуха, л/мин	1500-2000
Давление, МПа	0,6
Вес, кг	Не более 1000
Количество рядов	6
Метод дозирования	объемный
Погрешность дозы, %	+/- 2

Дополнительные опции:

Аппликатор ультразвуковой для запайки крышки
Термодатер
Подключение к СР-мойке
Система очистки CLEAN
Локальная станция мойки



АДНЛ 39 Д-6Л

8. Линия для фасовки квашеной капусты в пластиковую тару

Линия для фасовки квашеной капусты, салатов типа "корейская" морковь, морской капусты в пластиковую тару с запайкой платинкой или пленкой и укупоркой крышкой.

Преимущества:

Минимально возможное механическое воздействие на продукт
Настройка дозатора для различной жёсткости салатов
Простота в обслуживании

Технические характеристики:

Производительность с продуктом	до 1300 г/ч
Напряжение	220 В, 50 Гц
Потребляемая мощность	не более 1,5 кВт
Давление	0,6 МПа
Расход сжатого воздуха	400 л/мин



АДНЛ 19 К

9. Линия восьмипоточная для фасовки в пластиковые контейнеры

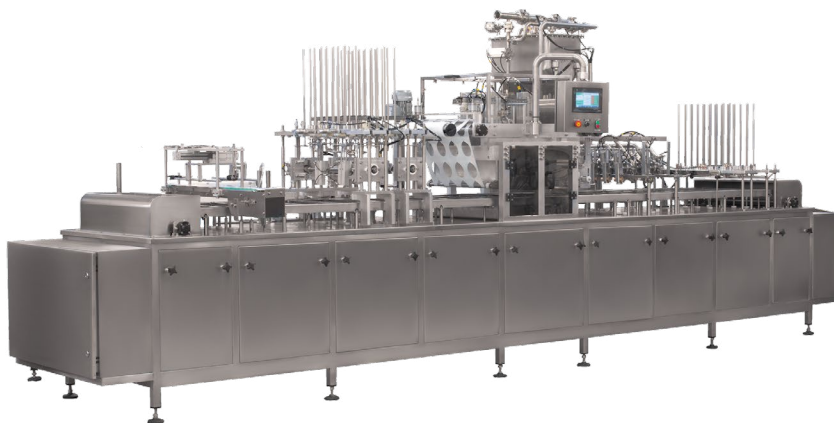
Автомат предназначен для фасовки жидких и пастообразных продуктов в пластиковые стаканы с запайкой пленкой и укупором крышкой.

Преимущества:

Высокая производительность
Простота в обслуживании

Технические характеристики:

Производительность с продуктом	до 6000 доз/ч
Напряжение	380 В, 50 Гц.
Потребляемая мощность	не более 6 кВт
Давление	0,6 МПа
Расход сжатого воздуха	1500 л/мин
Габаритные размеры	6000х1200х2100 мм
Вес	2500 кг



АДНК 39 Д-4Л

1. Автомат для фасовки в брикеты

Автомат предназначен для расфасовки сливочного масла, спреда, маргарина, творожной массы с изюмом и других пастообразных продуктов в пергаментную бумагу или алюминиевую фольгу.

Технические характеристики:

Производительность	до 3000 доз/час
Привод поворота карусели	электромеханический
Напряжение	220/50 В/Гц
Потребляемая мощность	1 кВт
Расход сжатого воздуха	500 л/мин
Давление	0,6 МПа
Метод дозирования	объемный
Вес брикета	до 250 гр
Размер брикета	100 x 75 x 37



АДНК 39 Б

2. Линия розлива в пластиковую тару

Линия розлива предназначена для автоматического розлива жидких и пастообразных продуктов в пластиковую тару (бутылки, банки, канистры) от 0,3 до 1,5 л, с автоматической подачей и укупоркой крышки. По желанию заказчика линия может быть укомплектована автоматическим аппликатором и лазерным маркером. Возможны индивидуальные разработки линий под продукт и тару заказчика.

Преимущества:

- Надежность
- Простота в обслуживании
- Высокая производительность при компактных размерах
- Удаленное управление оборудованием
- Исполнение из нержавеющей стали

Технические характеристики:

Привод карусели	сервопривод
Производительность:	до 3000 доз/час
Метод дозирования	объемный
Вес	460 кг
Напряжение	220В, 50 Гц
Потребляемая мощность	1,2 кВт
Давление	0,6 МПа
Расход сжатого воздуха	до 800 л/мин
Регулировка дозы с настройкой	100 - 500 мл
Погрешность дозы	+/- 2%

Дополнительные опции:

- Автоматический модуль для группирования бутылок
- Автоматическая обмотка пленкой (без подложки)
- Термотоннель
- Термодатер (для проставления даты на этикетке)
- Система CLEAN
- Автоматический двухрядный опаласкиватель бутылок перед розливом
- Этикетировщик (для нанесения РР этикетки на бутылку)
- Компрессор сжатого воздуха
- Машина для выдува ПЭТ-бутылок
- Этикетировщик (для нанесения самоклеющейся этикетки на бутылку)
- Лазерный маркер



SVC

CAMOZZI

OMRON

FESTO

АДНК 39 ЛР

3. Линия розлива в ПЭТ бутылки

Предназначена для автоматического розлива молока, кефира, йогурта, спокойных жидкостей в ПЭТ тару объемом от 0,33 до 1,5 литров, автоматического укупоривания их пластмассовыми резьбовыми пробками. По желанию заказчика линия может быть укомплектована автоматическим аппликатором и лазерным маркером. Возможны индивидуальные разработки линий под продукт и тару заказчика.

Технические характеристики:

Производительность кинематическая	до 3000 бутылок/час
Методы дозирования	объемный
Питающее напряжение	220 В 50 Гц
Потребляемая мощность	не более 2,5 кВт
Давление	0,6 МПа
Расход сжатого воздуха	600-800 л/мин



SMC

CAMOZZI

OMRON

FESTO

АДНК 19 ЛР ПЭТ

4. Линия розлива для газированного тана, айрана

Линия розлива АДНК 19 ЛР предназначена для розлива газированного тана, айрана в ПЭТ бутылку от 0,25 до 1 л, с автоматической подачей и укупоркой крышки. По желанию заказчика линия может быть укомплектована ополаскивателем бутылок перед фасовкой, автоматическим этикетировщиком (для нанесения самоклеющейся этикетки) и термоматером или лазерным маркером для проставления даты на этикетке.

Линия изготавливается в соответствии с образцами тары.



Технические характеристики:

Производительность	до 1200 гоз/час
Регулировка дозы	250-1000 мл
Вес	460 кг
Напряжение	220 В, 50 Гц
Потребляемая мощность не более	1,2 кВт
Давление	0,6 МПа
Расход сжатого воздуха	500 л/мин

Дополнительные опции:

Обработка тары (впрыск перекиси водорода перед ополаскиванием)
Автоматический одноразовый ополаскиватель бутылок перед розливом
Термотоннель для УФ обработки бутылок перед фасовкой
Этикетировщик (для нанесения РР этикетки на бутылку)
Этикетировщик (для нанесения самоклеющейся этикетки на бутылку)
Обкаточный механизм (для обжима этикетки по бутылке)
Термоматер (для проставления даты на этикетке)
Система CLEAN
Фотокаталитический фильтр
Ограждение стандарт
Автоматический модуль для группирования бутылок
Автоматическая обмотка пленкой (без подложки)
Термотоннель

Преимущества:

Компактные размеры
Высокая производительность
Качественно упакованная продукция
Удобство в обслуживании



АДНК 19 ЛР

5. Линия розлива в стеклянную тару, горшочки

Линия предназначена для фасовки жидких и пастообразных продуктов с кусочками овощей в стеклянную тару от 100 до 1500 мл, с автоматической подачей и закруткой крышки twist-off. Также линия может быть изготовлена для фасовки в керамические горшочки либо другую нестандартную тару.

Преимущества:

Компактность	
Надежность	
Удобство в управлении	
Быстрый переход на другой типоразмер или другую форму банки	

Технические характеристики:

Производительность кинематическая	до 3000 уп/час
Привод карусели	Сервопривод
Вес	460 кг
Габаритные размеры	900х850х1900 мм
Потребляемая мощность	не более 1,2 кВт
Напряжение	220 В, 50 Гц.
Давление	0,6 МПа
Расход сжатого воздуха	250-300 л/мин

Дополнительные опции:

Туннель для бактерицидной обработки	
Ограждение	
Сменный комплект	
Транспортер	



АДНК 19 ЛР

6. Автомат однорядный для фасовки в пластиковые стаканы

Предназначен для фасовки жидких и пастообразных продуктов в пластиковые стаканы и контейнеры различной формы с запайкой платинкой из валкилидо или фольги и укупоркой пластиковой крышкой.

Ассортимент фасуемой продукции: молоко, сливки, кефир, ряженка, сметана, майонез, йогурты с кусочками фруктов, плавленый сыр, сливочное масло, текучая творожная масса, джем, двухслойная, комбинированная продукция.

Технические характеристики:

Производительность	до 2000 доз/час
Габаритные размеры	900x850x1800 мм
Вес	230 кг
Напряжение	220В, 50 Гц
Потребляемая мощность	не более 1,2 кВт
Давление	0,6 МПа
Расход сжатого воздуха	250-300 л/мин

Преимущества:

Надежность
Простота в обслуживании
Высокое качество запайки платинки (трубчато-спиральный тэн)
Вакуум-компенсатор (для предотвращения вздутия платинки)
Быстрый переход на другой типоразмер или другую форму стакана
Дополнительные опции:
Дополнительный дозатор для фасовки двух продуктов в один стакан
Сменный комплект
Загрузочный бункер со шнеком и подогревом до 120 л
Узел укупорки пластиковой крышкой



7. Автомат двухрядный для фасовки в пластиковые стаканы

Предназначен для фасовки жидких и пастообразных продуктов в пластиковые стаканы различной формы, с запайкой платинкой из валькида или фольги и укупоркой пластиковой крышкой. Двухрядный автомат отличается небольшими размерами с высокой производительностью при одном обслуживающем операторе.

Технические характеристики:

Производительность	до 4000 гоз/час
Габаритные размеры (без транспортеров)	1200х1200х2800 мм
Вес	800 кг
Напряжение	220В, 50 Гц
Потребляемая мощность	не более 2 кВт
Давление	0,6 МПа
Расход сжатого воздуха	700-800 л/мин

Преимущества:

Компактные размеры	
Высокая производительность	
Один обслуживающий оператор	
Высокое качество запайки платинки (трубчато-спиральный тэн)	
Вакуум-компенсатор (для предотвращения вздутия платинки)	
Дополнительные опции:	
Подключение к СР-мойке	
Автоматическая подача стаканов	
Система очистки Clean	
Автоматическая регулировка дозаторов	
Узел переворачивания стаканов (для плавленого сыра)	
Накопительный стол 1 200 мм (вращающийся)	



АДНК 39Д

8. Автомат трехрядный для фасовки в пластиковые стаканы

Предназначен для фасовки жидких и пастообразных продуктов в пластиковые стаканы различной формы, с запайкой платинкой из валкилида или фольги и укупоркой пластиковой крышкой. Трехрядный автомат отличается небольшими размерами с высокой производительностью при одном обслуживающем операторе.

Преимущества:

- Компактные размеры
- Высокая производительность
- Высокое качество запайки платинки (трубчато-спиральный тан)
- Вакуум компенсатор (для предотвращения вздутия платинки)
- Дополнительные опции:
- Подключение к СР-мойке
- Автоматическая подача стаканов
- Автоматическая подача крышки
- Система очистки Clean
- Автоматическая регулировка дозаторов
- Узел переворачивания стаканов (для плавленого сыра)
- Накопительный стол 1 200 мм (вращающийся)

Технические характеристики:

Производительность (с продуктом)	до 6000 доз/час
Привод карусели	сервопривод
Габаритные размеры (без трансп.)	1500x1500x2800 мм
Вес	1 200 кг
Напряжение	380 В, 50 Гц
Потребляемая мощность	не более 2 кВт
Давление	0,6 МПа
Расход сжатого воздуха	до 1200 л/мин



SVC

CAMOZZI

OMRON

FESTO

АДНК 39 Д-3

9. Автомат четырехрядный для фасовки в пластиковые стаканы

Предназначен для фасовки жидких и пастообразных продуктов в пластиковые стаканы различной формы, с запайкой платинкой из валкилида или фольги и укупорной пластиковой крышкой. Четырехрядный автомат отличается небольшими размерами с высокой производительностью при одном обслуживающем операторе.

Преимущества:

Компактные размеры
Высокая производительность
Высокое качество запайки платинки (трубчато-спиральный тэн)
Вакуум компенсатор (для предотвращения вздутия платинки)

Технические характеристики:

Производительность (с продуктом)	до 8000 доз/час
Привод карусели	сервопривод
Габаритные размеры (без транспортера)	1500х1500х2800 мм
Вес	1 200 кг
Напряжение	380 В, 50 Гц
Потребляемая мощность	не более 2 кВт
Давление	0,6 МПа
Расход сжатого воздуха	до 1200 л/мин

Дополнительные опции:

Подключение к СIP-мойке
Автоматическая подача стаканов
Автоматическая подача крышки
Система очистки Clean
Автоматическая регулировка дозаторов
Узел переворачивания стаканов (для плавленого сыра)
Накопительный стол 1 200 мм (вращающийся)



АДНК 39 Д-4

10. Автомат двухрядный-двухкарусельный для фасовки в пластиковые стаканы

Предназначен для фасовки жидких и пастообразных продуктов в пластиковые стаканы различной формы, с запайкой платинкой из валкилида или фольги и укупорной пластиковой крышкой. Двухрядный двухкарусельный автомат отличается небольшими размерами с высокой производительностью при одном обслуживающем операторе.

Дополнительные опции:

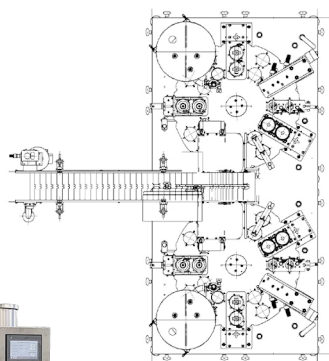
Подключение к СР-мойке
Автоматическая подача стаканов
Система очистки Clean
Накопительный стол 1 200 мм (вращающийся)

Технические характеристики:

Производительность	до 8000 доз/час
Габаритные размеры	см. схему
Вес	1600 кг
Напряжение	380 В, 50 Гц
Потребляемая мощность	не более 2 кВт
Давление	0,6 МПа
Расход сжатого воздуха	700-800 л/мин

Преимущества:

Компактные размеры
Высокая производительность
Высокое качество запайки платинки (трубчато-спиральный тан)
Вакуум-компенсатор (для предотвращения вздутия платинки)



АДНК 39 Д-2К

11. Автомат для фасовки классического творога в пластиковые стаканы

Автомат предназначен для расфасовки классического творога, творожной массы с изюмом, масла сливочного. Автомат можно укомплектовать вторым дозатором для сметаны, йогурта с кусочками фруктов, плавленого сыра, ФАНА и других жидких и пастообразных продуктов из емкости в пластиковые стаканы или прямоугольные контейнеры 100-500 мл с запайкой платинкой, простановкой даты и с укупоркой крышки.

Преимущества:

Высокая точность дозирования
Высокая производительность
Высокое качество запайки платинки (трубчато-спиральный тэн)
Вакуум-компенсатор (для предотвращения вздутия платинки)
Быстрый переход на другой типоразмер или другую форму стакана

Технические характеристики:

Производительность	до 2000 г/час
Габаритные размеры	1040x1000x1800 мм
Вес	380 кг
Напряжение	220В, 50 Гц
Потребляемая мощность	не более 1,2 кВт
Давление	0,6 МПа
Расход сжатого воздуха	450-500 л/мин

Дополнительные опции:

Дополнительный дозатор для фасовки двух продуктов в один стакан
Сменный комплект
Насадка на бункер (для высыпания с тележки до 150 кг творога)
Узел укупорки пластиковой крышкой



АДНК 39 Т-К

12. Автомат для фасовки зерненого творога в пластиковые стаканы

Автомат предназначен для фасовки рассыпчатого, зерненого творога в пластиковые стаканы и контейнеры различной формы, с запайкой платинкой из фольги или укупоркой пластиковой крышкой. Важным моментом при фасовке зерненого творога является сохранение структуры зерна, точность дозирования и производительность фасовочного автомата.



Преимущества:

Не нарушает структуру зерна
Высокая точность дозирования
Высокая производительность
Высокое качество запайки платинки (трубчато-спиральный тэн)
Вакуум-компенсатор (для предотвращения вздутия платинки)
Быстрый переход на другой типоразмер или другую форму стакана

Технические характеристики:

Производительность (с продуктом)	до 1300 доз/час
Привод карусели	Пневмопривод
Габаритные размеры	1040х1000х1800 мм
Вес	380 кг
Напряжение	220В, 50 Гц
Потребляемая мощность	не более 1,2 кВт
Давление	0,6 МПа

Дополнительные опции:

Дополнительный дозатор для фасовки двух продуктов в один стакан
Сменный комплект
Узел укупорки пластиковой крышкой



АДНК 39 Т-3

13. Автомат для фасовки в ведра

Предназначен для фасовки жидких и пастообразных продуктов в пластиковые ведра различной формы, объемом 500 - 1000 мл, с укупоркой пластиковой крышкой. Автомат может быть укомплектован транспортером и этикетировщиком для нанесения самоклеющейся этикетки на крышку или ведро

Ассортимент фасуемой продукции: сметана, майонез, топленое масло и другие жидкие, пастообразные продукты.

Преимущества:

Надежность
Простота в обслуживании
Механизм вытеснения воздуха из ведра
(для предотвращения вздутия крышки)
Высокая производительность

Технические характеристики:

Производительность	1500 доз/час
Габаритные размеры	900x850x1800 мм
Вес	250 кг
Напряжение	220В, 50 Гц
Потребляемая мощность	не более 1,2 кВт
Давление	0,6 МПа
Расход сжатого воздуха	450-500 л/мин



SMC

CAMOZZI

OMRON

FESTO

АДНК 39 В

14. Автомат для фасовки в ведра

Предназначен для фасовки жидких и пастообразных продуктов в пластиковые ведра различной формы, объемом 1000 - 3000 мл, с укупоркой пластиковой крышкой. Автомат может быть укомплектован транспортером и этикетировщиком для нанесения самоклеющейся этикетки на крышку или ведро

Ассортимент фасуемой продукции: сметана, майонез, топленое масло и другие жидкие, пастообразные продукты.

Преимущества:

Надежность
Простота в обслуживании
Механизм вытеснения воздуха из ведра
(для предотвращения вздутия крышки)
Высокая производительность

Технические характеристики:

Производительность	до 1500 доз/час
габаритные размеры	4000х1500х1800 мм
Вес	400 кг
Напряжение	220В, 50 Гц
Потребляемая мощность	не более 2 кВт
Давление	0,6 МПа
Расход сжатого воздуха	600 л/мин



SMC

CAMOZZI

OMRON

FESTO

АДНК 39 В

15. Автомат для фасовки в ламистерную тару

Предназначен для фасовки мясных, рыбных консервов и паштетов, кондитерских изделий, детского питания и сгущенного молока в ламистерные стаканы. Ламистер - комбинированный упаковочный материал на основе алюминиевой фольги с полипропиленовым покрытием, используемый для производства полужесткой консервной тары.

Преимущества:

Надежность	
Простота в обслуживании	
Высокое качество запайки платинки (трубчато-спиральный тэн)	
Быстрый переход на другой типоразмер или другую форму стакана	

Технические характеристики:

Производительность	до 2000 гр/час
Габаритные размеры	900х850х1800 мм
Вес	230 кг
Напряжение	220В, 50 Гц
Потребляемая мощность	не более 2 кВт
Давление	0,6 МПа
Расход сжатого воздуха	450-500 л/мин

Дополнительные опции:

Дополнительный дозатор для фасовки двух продуктов в один стакан	
Сменный комплект	
Загрузочный бункер со шнеком и подогревом до 120 л	



SMC

CAMOZZI

OMRON

FESTO

АДНК 39 Л

16. Автомат для фасовки мороженого в пластиковую тару, вафельные рожки

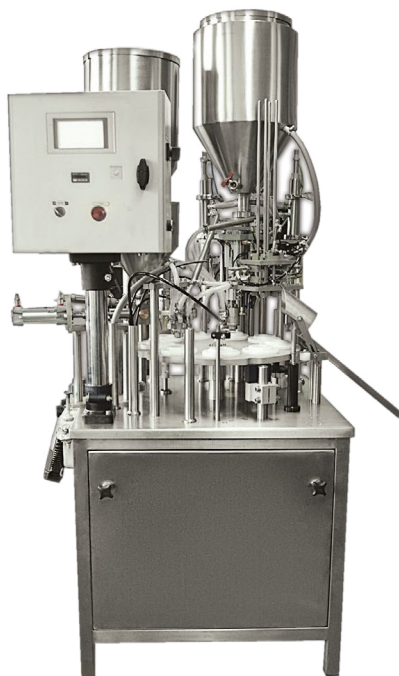
Предназначен для фасовки десертов в вафельные рожки. Десерт - многокомпонентный продукт, поэтому автомат изготавливается по индивидуальному заказу, в соответствии с образцами продукта и тары. Данный автомат предварительно заливает стенки рожка шоколадом, затем фасует в него творожок с фруктовым наполнителем и заливает сверху шоколадную глазурь.

Преимущества:

Надежность
Простота в обслуживании

Технические характеристики:

Производительность	до 2000 г/ч
Габаритные размеры	950х950х1800 мм
Вес	330 кг
Напряжение	220В, 50 Гц
Потребляемая мощность	не более 3 кВт
Давление	0,6 МПа
Расход сжатого воздуха	250-300 л/мин



АДНК 39 М

17. Автомат для фасовки сыпучих продуктов в пластиковые стаканы (одноразный)

Предназначен для фасовки многокомпонентных различных сыпучих продуктов быстрого приготовления (fast food, картофельное пюре, различные каши с добавками), пищевых продуктов (арахис, семечки) и непищевых продуктов (сульфат бария, различные порошки) в пластиковые стаканы различной формы с запайкой платинкой и укупоркой пластиковой крышкой. По заказу, на автомате устанавливается до 3-х дозаторов под каждый вид продукта. Автомат изготавливается индивидуально по каждому заказу.

Преимущества:

Надежность
Простота в обслуживании
Высокое качество запайки платинки (трубчато-спиральный тэн)
Быстрый переход на другой типоразмер или другую форму стакана

Технические характеристики:

Производительность	до 2000 доз/час
Габаритные размеры	900х850х1800 мм
Вес	230 кг
Напряжение	220В, 50 Гц
Потребляемая мощность	не более 1,2 кВт
Давление	0,6 МПа
Расход сжатого воздуха	до 600 л/мин

Дополнительные опции:

Сменный комплект
Узел укупорки пластиковой крышкой



SMC

CAMOZZI

OMRON

FESTO

АДНК 39 С

18. Автомат для фасовки сыпучих продуктов в пластиковые стаканы (двухрядный)

Предназначен для фасовки сыпучих продуктов в пластиковые стаканы с запайкой платинкой и укупоркой пластиковой крышкой.

Преимущества:

Надежность

Простота в обслуживании

Высокое качество запайки

Технические характеристики:

Производительность кинематическая	до 3000 доз/час
Габаритные размеры	3000х3000х2200 мм
Вес	1000 кг
Напряжение	220 В, 50 Гц
Потребляемая мощность	3 кВт
Давление	0,6 МПа
Расход сжатого воздуха	800 л/мин



SVC

CAMOZZI

OMRON

FESTO

АДНК 39 Д

19. Автомат для фасовки в тубы

Фасовочный автомат АДНК 39 предназначен для фасовки пастообразных продуктов в тубы различной конфигурации. Данная модель разработана для косметической продукции и имеет сменный комплект для перехода на другой вид тары.

Преимущества:

Надежность

Простота в обслуживании

Быстрый переход на другой типоразмер или другую форму тары

Технические характеристики:

Производительность (с продуктом):

- Электромеханический - до 1750 доз/час
- Сервопривод - до 2000 доз/час

Габаритные размеры 900х900х1800 мм

Вес 270 кг

Напряжение 220В, 50 Гц

Потребляемая мощность 3,3 кВт

Давление 0,6 МПа

Расход сжатого воздуха до 500 л/мин

Дополнительные опции:

Сменный комплект



АДНК 39

20. Автомат для фасовки в картуши

Линия АДНК 19 ЛР предназначена для фасовки густой однородной массы в пластиковые тубы (картуш) с автоматической подачей и укупоркой крышки.

Технические характеристики:

Производительность кинематическая	до 1200 доз/час
Вес	460 кг
Напряжение	220/50/380 В/Гц
Потребляемая мощность	2 кВт
Давление	0,6 МПа
Расход сжатого воздуха	500 л/мин

Преимущества:

Надежность
Простота в обслуживании



SVC

CAMOZZI

OMRON

FESTO

АДНК 19 ЛР

21. Автомат для фасовки в пакеты типа zip-lock

Автомат предназначен для фасовки различных продуктов в пакеты из полиэтиленовой пленки типа zip-lock.

Преимущества:

Надежность

Простота в обслуживании

Высокое качество запайки пакета

Технические характеристики:

Производительность	600 упак/час
Габаритные размеры	4500х2750х2300 мм
Вес	1180 кг
Напряжение	380 В, 50 Гц
Потребляемая мощность	не более 4,5 кВт
Давление	0,6 МПа
Расход сжатого воздуха	1400 л/мин



SMC

CAMOZZI

OMRON

FESTO

АДНК 39 С

1. Автомат для фасовки в полиэтиленовые пакеты (одноручьевой)

Предназначен для фасовки жидких и пастообразных продуктов в полиэтиленовую плёнку.

Преимущества:

Надёжность
Простота в обслуживании
Высокое качество запайки

Технические характеристики:

Производительность кинематическая	до 2500 доз/час
габаритные размеры	1560х950х2600 мм
Вес	460 кг
Напряжение	220 В, 50 Гц
Потребляемая мощность	не более 2 кВт
Давление	0,6 МПа
Расход сжатого воздуха	500 л/мин



АДНВ 39 П

2. Автомат для фасовки в полиэтиленовые пакеты (двухручьевой)

Автомат предназначен для фасовки жидких и пастообразных продуктов в полиэтиленовую плёнку.

Преимущества:

Надежность

Высокая производительность

Качественно упакованная продукция

Возможность фасовки различных жидких и пастообразных продуктов

Технические характеристики:

Производительность кинематическая	до 5000 доз/час
Метод дозирования	по объёму
Габаритные размеры	2560х1000х2600 мм
Вес	900 кг
Количество ручьев	2 шт
Напряжение	380 В, 50 Гц
Потребляемая мощность	не более 6 кВт
Давление	0,6 МПа
Расход сжатого воздуха	1000 л/мин



АДНВ 39 П2

3. Автомат для фасовки в полиэтиленовые пакеты (двухмодульный)

Автомат предназначен для фасовки жидких и пастообразных продуктов в полиэтиленовую плёнку.

Преимущества:

Надежность

Высокая производительность

Качественно упакованная продукция

Возможность фасовки различных жидких и пастообразных продуктов

Технические характеристики:

Производительность кинематическая	до 5000 доз/час
Метод дозирования	по объёму
Габаритные размеры	2172x2697x1394 мм
Вес	808 кг
Количество модулей	2 шт
Напряжение	380 В, 50 Гц
Потребляемая мощность	не более 6 кВт
Давление	0,6 МПа
Расход сжатого воздуха	400 л/мин



SMC

CAMOZZI

OMRON

FESTO

АДНВ 39 П

4. Автомат для асептического розлива в полиэтиленовую пленку

Фасовочный автомат АДНВ 39 П предназначен для фасовки жидких и пастообразных продуктов в полиэтиленовую пленку.

Главным преимуществом данной модели является асептическая технология обработки упаковочного материала.

Благодаря системе очистки воздуха, внутри автомата постоянно поддерживается чистая среда. Отсеки запайки бокового и горизонтального шва оснащены системой отвода дымовых газов в центральную вентиляцию.

Технические характеристики:

Производительность	до 2500 гоз/час
Напряжение	380 В 50Гц
Потребляемая мощность	2,5кВт
Расход сжатого воздуха	700 л/мин
Давление	0,6 МПа
Габаритные размеры автомата	3170х1140х2610 мм
Вес	750 кг

Преимущества:

Надежность
Высокая производительность
Качественно упакованная продукция
Удобство в обслуживании
Асептический розлив

Опции:

Подключение к СIP-мойке
Система очистки Clean



АДНВ 39 П

5. Автомат для фасовки в полиэтиленовые пакеты типа саше

Автомат предназначен для фасовки жидких и пастообразных продуктов в полиэтиленовую плёнку.

Преимущества:

Надёжность
Высокая производительность
Качественно упакованная продукция
Возможность фасовки различных жидких и пастообразных продуктов

Технические характеристики:

Производительность кинематическая	до 3000 доз/час
габаритные размеры	1650х940х2380 мм
Вес	600 кг
Напряжение	380 В, 50 Гц
Потребляемая мощность	не более 2,5 кВт
Давление	0,6 МПа
Расход сжатого воздуха	500 л/мин



АДНВ 39 П

6. Автомат для фасовки сыпучих продуктов в пакеты

Вертикальный фасовочно-упаковочный автомат предназначен для упаковки широкого ассортимента сыпучих, мелкоштучных, продуктов в трехшовные пакеты с плоским дном, формируемые из рулонного материала.

Технические характеристики:

Производительность рабочая в зависимости от свойств продукта и объема дозы:	до 40 доз/мин 380/220 В 50Гц
Напряжение	3 кВт
Потребляемая мощность	500 л/мин
Расход сжатого воздуха	0,6 Мпа
Давление	1560х950х2600 мм
Габаритные размеры автомата	600 кг
Вес	

Преимущества:

Надежность
Высокая производительность
Качественно упакованная продукция
Удобство в обслуживании

Опции:

Термодатер
Транспортер подачи продукта в бункер с рыхлителем
Транспортер отводящий с лотком и счетчиком пакетов



АДНВ 39 С-П

7. Автомат для фасовки творога в пакеты

Автомат предназначен для фасовки и упаковки рассыпчатого зерненого творога в трехшовные пакеты с плоским дном.

Преимущества:

Надежность

Качественно упакованная продукция

Удобство в обслуживании

Технические характеристики:

Производительность рабочая в зависимости от свойств продукта и объема дозы:	до 20 доз/мин
Напряжение	380/220 В 50Гц
Потребляемая мощность	3 кВт
Расход сжатого воздуха	500 л/мин
Давление	0,6 Мпа
Пневмооборудование	Camozzi (Италия)
Габаритные размеры автомата	1560х950х2600 мм
Вес	600 кг

Опции:

Термодатер

Транспортер подачи продукта в бункер с рыхлителем

Транспортер отводящий с лотком и счетчиком пакетов



SMC

CAMOZZI

OMRON

FESTO

АДНВ 39 Т-П

1. Групповая упаковка тары в плёнку с термоусадкой

Автоматический группиратор двухрулонного типа предназначен для группирования ПЭТ, картонной, стеклянной тары в требуемой конфигурации и дальнейшего обволакивания термоусадочной пленкой.



SMC

CAMOZZI

OMRON

FESTO

АДНК 39 ГУП

Технические характеристики:

Производительность (рабочая)	до 500 уп/час
Вес	380 кг
Напряжение	220 В, 50 Гц
Потребляемая мощность	не более 2 кВт
Давление	0,6 МПа
Расход сжатого воздуха	500 л/мин

Преимущества:

Надежность
Простота в обслуживании
Высокое качество запайки



АДНК 39 ГУП

2. Формирователь трей короба, группиратор и укладчик тары в трей короба

Линия предназначена для групповой упаковки тары в картонные трей-короба. В состав линии входит автоматический формирователь короба, группиратор и автоматический укладчик тары. Размеры гофрокоробов утверждаются индивидуально по каждому заказу.

Формирователь короба складывает гофролоток и образует короб. Далее короб движется по транспортеру. Группиратор формирует тару с готовой продукцией на транспортере, после чего укладчик укладывает тару в короб. Далее трей-короб с упакованной готовой продукцией выходит по конвейеру на штабелер.

Технические характеристики:

Производительность	до 700 кор./час
Габаритные размеры (без транспортеров)	6000х1000х2500 мм
Вес	650 кг
Напряжение	220В, 50 Гц
Потребляемая мощность	не более 1,2 кВт
Давление	0,6 МПа
Расход сжатого воздуха	350 л/мин

АДНК 39 Ф

АДНК 39 ГУТ



SMC

CAMOZZI

OMRON

FESTO



3. Формирователь трей коробки двухручьевой

Автомат предназначен для формирования гофролотка стандартного вида, либо трей коробки с ячейками из заготовки гофролиста.

Двухручьевой формирователь трей коробки может использоваться как отдельная позиция, так и входить в состав фасовочных комплексов с высокой производительностью.

Технические характеристики:

Производительность	до 1400 кор./ч
Напряжение	220 В, 50 Гц.
Потребляемая мощность	0,75 кВт
Давление	0,6 МПа
Расход сжатого воздуха	90 л/мин
Габаритные размеры	2670x1495x1190 мм
Вес	640 кг



SMC

CAMOZZI

OMRON

FESTO

АДНК 39 Ф

1. Лазерный маркер для нанесения даты на упаковку

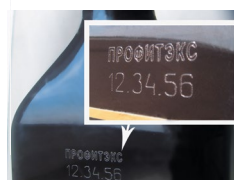
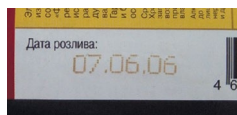
Предназначен для быстрого и эффективного нанесения информации (даты, логотипа, рисунка, штрих-кода и т.д.) на различные виды упаковки. Применяется на различных производствах: ликёрово-водочные заводы наносят информацию на этикетку, стекло, крышку; молочные комбинаты маркируют пюр-пак, сыр; пищевые предприятия ставят дату на тетра-пак, пэт-бутылках и на другой упаковке; кабельные и трубные заводы наносят информацию на проводах, кабелях и трубах. Также Лазерный маркер идеально подходит для маркировки продукции в табачной, фармацевтической, косметической и т.п. отраслях промышленности с высокими требованиями на чистоту и экологическую совместимость. Лазерный маркер наносит информацию в различных условиях работы на скоростных конвейерах и неподвижных объектах.

Преимущества:

- Высокая скорость маркировки
- Экономия (не требует расходных материалов)
- Бесконтактность
- Нестираемая надпись (защита от подделок)
- Нанесение различной информации
- Простота и эффективность в эксплуатации
- Компактные размеры
- Стальной корпус
- Различные маркируемые материалы

Технические характеристики:

Тип лазера	CO ₂
Мощность излучателя	10/40 Вт
Скорость маркирования	100 симв/с.
Габаритные размеры	220х160х700 мм
Вес	15 кг
Потребляемая мощность	500 Вт



АДНК 19 ЛМ

2. Этикетировочный автомат для нанесения этикетки на упаковку

Этикетировщик предназначен для нанесения кольцевой, полипропиленовой этикетки на газонаполненную ПЭТ бутылку или стеклотару цилиндрической формы.

Технические характеристики:

Производительность	до 6000 этикеток в час
Ширина этикетки	50 мм - 120 мм
Длина этикетки	200 мм - 360 мм
Размер бабины	не более 450 мм
Размеры	2500x1400x1500 мм
Потребляемая мощность	не более 300 Вт
Питающее напряжение	220 В 50 Гц



АДНК 19 Р-Р

Этикетировщик разработан для нанесения самоклеющейся этикетки. Включает в себя стойку, этикетировочную головку и шкаф управления. Положение этикетировочной головки может регулироваться в горизонтальном и вертикальном направлении. Этикетировочная головка имеет термопринтер для установки гаты на самоклеющуюся этикетку.

Технические характеристики:

Ширина этикетки:	
стандартная модификация	до 130 мм
увеличенная модификация	до 200 мм
Длина этикетки	30 мм
Размер бабины:	
внутренний	25 мм
наружный	300 мм
Скорость отделения	до 20 м/мин.
Погрешность наклейки этикетки	+/- 1,5 мм
Размеры	850x850x1700 мм
Панель дисплея	2-х строчный LED
Условия работы (без конденсата)	5° - 40° С, 30-80%
Потребляемая мощность	не более 300 Вт
Питающее напряжение	220 В 50 Гц



АДНК 19 А

SMC

CAMOZZI

OMRON

FESTO

1. Автоматическая линия для вакуумной запайки контейнеров пленкой

Линия вакуумной запайки конвейерного типа предназначена для автоматической термозапайки пластиковых контейнеров с пищевыми продуктами. Для запайки используются ламинированные полимерные пленки (с барьерными свойствами), вырубка пленки производится из рулона. Пленка может быть как без печати, так и с печатью. Опция впрыска газа позволяет осуществлять заполнение контейнера инертным газом после вакуумации. Это позволяет увеличить срок годности упакованного продукта, увеличивается период, в течение которого продукт не портится и не теряет своих вкусовых качеств и полезность. Для этого необходимы специальные контейнеры обладающие барьерными свойствами, чтобы длительное время поддерживать созданную в нем среду. В модифицированной газовой среде упаковывают и хранят творог, мясные и рыбные блюда с гарнирами, полуфабрикаты, салаты, закуски, выпечку, различные хлебобулочные изделия и др. Простота использования, качество упаковки делают данную машину незаменимой для использования на крупных и средних пищевых производствах.

Оборудование изготавливается индивидуально под продукт и тару заказчика. Линия может быть укомплектована другим оборудованием и различными дополнительными опциями – автомат для расфасовки творога, накопительный стол, этикетировщик для нанесения самоклеющейся этикетки и др.



Дополнительные опции:

Узел подачи и укупорки крышки нахлобучки
Накопительный стол 1 200 мм (вращающийся)

Преимущества:

Надежность
Простота в обслуживании
Высокое качество запайки

Технические характеристики:

Производительность (четырёхрядная) до 1200 шт/час
Производительность (двухрядная) до 600 шт/час
Производительность вакуумного насоса 63 м³/мин
Мощность вакуумного насоса 1,5 кВт
Вес 480 кг
Напряжение 380 В, 50 Гц
Потребляемая мощность не более 5 кВт
Давление 0,6 МПа
Расход сжатого воздуха 700-800 л/мин



АДНК 39 ВЗП

2. Линия фасовки в стекло и вакуумной закрутки крышки twist-off

Линия предназначена для расфасовки жидких и пастообразных продуктов с включениями в стеклянные банки, бутылки от 100 до 500 мл, с автоматической подачей и вакуумной закруткой крышки twist-off. По желанию заказчика линия может быть укомплектована автоматическим этикетировщиком для нанесения самоклеющейся этикетки, термодатером, либо лазерным маркером для маркировки этикетки, а также системой «Clean» для подачи очищенного воздуха в зоны фасовки и укупорки. Линии изготавливаются индивидуально под продукт и тару заказчика.

Преимущества:

Надежность
Простота в обслуживании
Высокое качество вакуумации

Дополнительные опции:

Система очистки Clean
Накопительный стол 1 200 мм (вращающийся)

Технические характеристики:

• Производительность:	до 3000 шт/час
• Метод дозирования	по объему
• Материал - нержавеющие стали марки 12Х18Г10Т, 08Х18Г1 (разрешены к применению в контакте с пищевыми продуктами)	
• Напряжение	220В ~ 50 Гц
• Потребляемая мощность (максимальная) - не более 2,5 кВт	
• Напряжение питания цепей и блокировок - 24В	
• Давление	0,6 МПа
• Расход сжатого воздуха	до 800 л/мин
• Контроль давления в пневмосистеме - визуальный (манометр+контроль лампы)	



SMC

CAMOZZI

OMRON

FESTO

АДНК 39 ВЗТ

1. Фасовочный комплекс для фасовки в картонные пакеты типа PURE PACK

Фасовочный комплекс предназначен для фасовки и герметичной упаковки жидких, вязких и пастообразных продуктов объемом от 0,25 мл до 1 л в картонные пакеты пюр пак, тип А и В с последующей группировкой и упаковкой в термоусадочную плёнку.

Ассортимент фасуемой продукции в пюр пак: молоко, сливки, кефир, ряженка, сметана, йогурты с кусочками фруктов, соки, вина.

Технические характеристики:

Производительность кинематическая	до 3000 пак/час
Напряжение	380/ 220 В, 50 Гц
Давление воздуха	0,6-0,8 МПа



В состав комплекса входит:

- Линия для фасовки в пакеты типа Пюр Пак
- СИР станция локальной мойки
- Групповая упаковка в пленку с термоусадкой

АДНК 39 П-П
АДНК 19 СИП
АДНК 39 ГУП



2. Фасовочный комплекс для фасовки в пластиковые стаканы

Предназначен для фасовки жидких и пастообразных продуктов в пластиковые стаканы различной формы, с запайкой платинкой из валкилида или фольги и укупоркой пластиковой крышкой с групповой упаковкой в картонные трей коробки.

Технические характеристики:

Производительность (с продуктом)	до 8000 доз/час
Привод карусели	сервопривод
Напряжение	380 В, 50 Гц
Давление	0,6 МПа

Описание оборудования:

Автомат упаковывает продукт в тару. Формирователь складывает гофролоток и образует короб. Далее короб движется по транспортеру. Группиратор формирует тару с готовой продукцией на транспортере, после чего укладчик укладывает тару в короб. Далее трей-короб с упакованной готовой продукцией поступает к накопителю трей коробов.



В состав комплекса входит:

- Автомат для фасовки в пластиковые стаканы
- Автомат для формирования трей коробов
- Группиратор и укладчик тары в трей короба
- Транспортерная система
- Накопитель трей коробов

АДНК 39Д-4
АДНК 39 Ф
АДНК 39 ГУТ
АДНК 19 ТР
АДНК 39 Н

SMC

CAMOZZI

OMRON

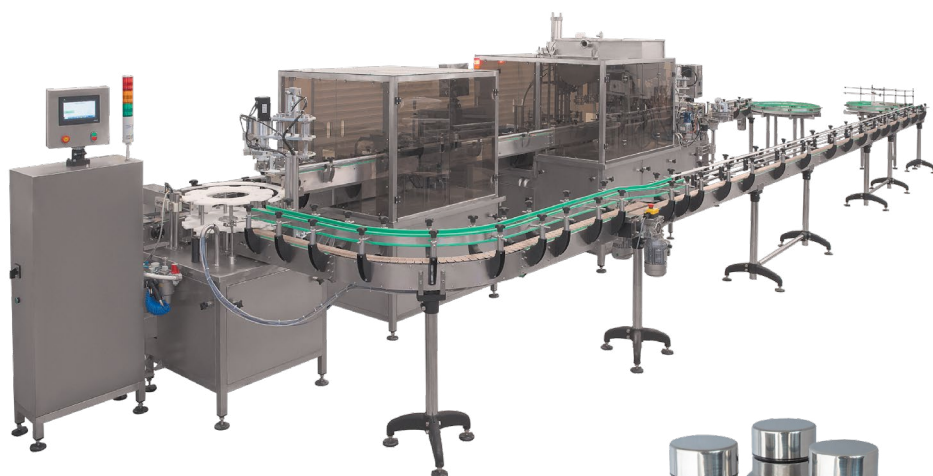
FESTO

3. Фасовочный комплекс для розлива в жестяную бутылку

Фасовочный комплекс выполняет полный цикл по розливу в жестяную бутылку. Тара для фасовки подается на накопительный стол с закрученной крышкой, транспортер подает тару в блок раскрутки, в котором крышка и бутылка разделяются и направляются по транспортерам на дальнейшие операции. Бутылка после ополаскивания перемещается в линейный блок фасовки с 4-мя дозаторами для налива, крышка после ополаскивания перемещается в узел закрутки крышки на бутылку. Закупоренная тара с продуктом проходит через этикетировочный комплекс для нанесения самоклеющейся этикетки и подается на накопительный стол для последующей упаковки.

Технические характеристики:

Производительность кинематическая	1500 пак/час
Напряжение	380/ 220 В, 50 Гц
Давление воздуха	0,6 - 0,8 МПа
Метод дозирования	объемный
Погрешность дозы	+/- 2%



В состав комплекса входит:

- Карусельный блок раскрутки крышки
- Блок ополаскивания тары внутри
- Линейный блок розлива продукта
- Этикетировщик
- Блок ополаскивания крышек внутри
- Блок подачи и закрутки крышки



4. Фасовочный комплекс для розлива в пластиковые канистры



Линия розлива жидких удобрений в канистры до 10л с весовым дозированием для пенящихся продуктов с подачей и укупоркой крышек.

Технические характеристики:

Производительность (с продуктом)	до 250 доз/час
Метод дозирования	весовой



В состав комплекса входит:

- Подводящий транспортер до 4 м
- Система переталкивания канистр с подводящего транспортера на весовые площадки блока розлива.
- Блок розлива с 3-мя опускающимися наливными головками и 3-мя весовыми площадками. Блок розлива комплектуется емкостью 150л с возможностью создания избыточного давления в 2-3 Бар.
- Транспортерная система подачи канистр от блока розлива на блок закручивания крышки
- Блок автоматического закручивания крышки с питателем крышки.
- Узел переталкивания с транспортной системы на отводящий транспортер, стоящий под углом 90 градусов (для вписывания в отведенное пространство производственного помещения)
- Отводящий транспортер 4 м
- Воздушный нож для сдувания капель конденсата перед нанесением этикетки (для «холодной» продукции).
- Этикетировщик для нанесения этикетки на бумажной основе



5. Фасовочный комплекс для фасовки в ПЭТ банки

Автоматическая линия «АДНК 39 Д-5Л» (линейная, пятирядная) предназначена для расфасовки сыроватки, кефира, сгущенного молока, греческого йогурта (дрожжи+йогурт), других жидких и пастообразных продуктов из емкости в ПЭТ банки с запайкой фольгой, укупоркой крышки, нанесением РР этикетки на ПЭТ банку.

Линия изготавливается по индивидуальному заказу в соответствии с образцами тары.

Технические характеристики:

Производительность до 8000 уп/час



Состав оборудования:

1. Полуавтоматический стол для растаривания коробок с изодрной тарой
2. Модуль № 1 в закрытом исполнении для опаласкивания тары внутри с системой переверота банки в чистой среде CLEAN (фотокаталитический фильтр + ограждение)
3. Модуль № 2 в закрытом исполнении для впрыска дезраствора в банку с системой переверота банки в чистой среде CLEAN (фотокаталитический фильтр + ограждение)
4. Дозаторный блок № 1, доза 100-250 мл. Исполнение дозаторного узла в исполнении под СР мойку с подключением блока к СР станции мойки Покупателя
5. Емкость дозаторного блока № 1 с рубашкой, ТЭНами для автономной системы подогрева.
6. Дозаторный блок № 2, доза 10-75 мл. Исполнение дозаторного узла в исполнении под СР мойку с подключением блока к СР станции мойки Покупателя
7. Емкость дозаторного блока № 2 с рубашкой и штицерами подогрева/отвода теплоносителя.
8. Система обработка фольги ультрафиолетом
9. Узел подачи фольги на горловину банки (добавления фольги – платинки в магазин без остановки линии и без открывания дверей)
10. Узел запайки головки банки фольгой
11. Узел завальцовки платинки по контуру банки
12. Узел подачи пластиковой крышки на банку (добавление крышек в магазин укладки крышки без остановки линии и без открывания дверей)
13. Узел укупорки пластиковой крышки
14. Узел наклейки круговой РР этикетки на банку
15. Транспортная система подогрева и отвода тары
16. Накопительный стол для готовой продукции (вращающийся, диаметром 1 м.)
17. Дополнительно линия оснащена:
 - узлом автоматической дозагрузки платинки в узел деления платинки;
 - узлом автоматической дозагрузки крышек в узел деления и укладки крышки



SMC

CAMOZZI

OMRON

FESTO

АДНК 39 Д-5Л

6. Фасовочный комплекс для розлива в бутылки

Триблок предназначен для ополаскивания тары, розлива жидких и пастообразных продуктов в ПЭТ бутылку или стеклянную бутылку от 0,3 до 1,5л, с автоматической подачей и укупоркой крышки.

По желанию заказчика линия может быть укомплектована опцией обработки тары перед фасовкой, автоматическим этикетировщиком (для нанесения самоклеющейся этикетки), термодатером или лазерным маркером для проставления даты на этикетке, групповой упаковкой тары в пленку.

Линия изготавливается в соответствии с образцами тары.

Технические характеристики:

Производительность	1500 гоз/час
Вес	1800 кг
габаритные размеры	9500х1500х2500 мм
Потребляемая мощность	5 кВт
Напряжение	380 В
Давление	0,6 МПа
Расход сжатого воздуха	1200 л/мин

Дополнительные опции:

Обработка тары (впрыск перекиси водорода перед ополаскиванием)

Исполнение дозирующей системы под СР мойку

Термотоннель для УФ обработки бутылок перед ополаскиванием

Этикетировщик (для нанесения самоклеющейся этикетки на бутылку)

Обкаточный механизм (для обжима этикетки по бутылке)

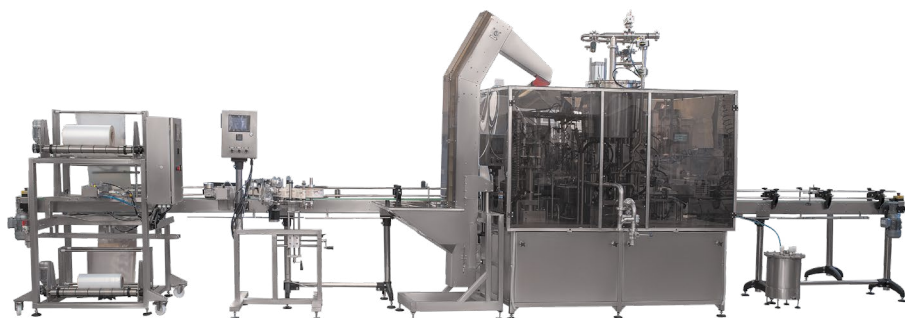
Термодатер (для проставления даты на этикетке)

Система CLEAN — фотокаталитический фильтр

Автоматический модуль для группирования бутылок;

Автоматическая обмотка пленкой (без подложки);

Термотоннель



SMC

CAMOZZI

OMRON

FESTO

АДНК 39 ЛРЗ

1. Полуавтомат для запайки пластиковой тары пленкой

Технические характеристики:

Производительность	до 500 шт/час
Время припайки пленки с вырубкой	1,5-2 сек
Габаритные размеры	600х600х1500 мм
Вес	200 кг
Напряжение	220 В, 50 Гц
Потребляемая мощность	3 кВт
Давление	0,6 МПа
Расход сжатого воздуха	300 л/мин



Полуавтомат предназначен для запайки пластиковой тары. Для запайки используются ламинированные полимерные пленки (с барьерными свойствами), вырубка пленки производится из рулона. Пленка может быть как без печати, так и с печатью. Опция впрыска газа позволяет осуществлять заполнение контейнера инертным газом перед запайкой.



АДНК 19у18

2. Полуавтомат для запайки пластиковых стаканов фольгой

Технические характеристики:

Режим работы	Полуавтоматический
Время припайки фольги	1 - 1,5 с
Производительность устройства	до 600 упак/час
Время непрерывной работы	8 час
Номинальное напряжение	~ 50 Гц, однофазный
Потребляемая мощность	не более 1 кВт
Температура нагрева	0°- 300° С
Номинальное рабочее давление	0,6 МПа
Габаритные размеры	380х500х410 мм



АДНК 19у12

3. Полуавтомат для фасовки в бутылки

Полуавтомат предназначен для розлива молока, кефира в ПЭТ или стеклянные бутылки с узлом закрутки крышки. Полуавтомат может быть укомплектован доп. оборудованием – этикетировщик для нанесения самоклеющейся этикетки на бутылку; термометр для простановки даты.

Технические характеристики:

Производительность (с продуктом)	до 800 роз/час
Габаритные размеры	750х420х1500 мм
Вес	70 кг
Напряжение	220 В, 50 Гц
Потребляемая мощность	не более 1,2 кВт
Давление	0,6 МПа
Расход сжатого воздуха	250 л/мин

Преимущества:

Надежность
Простота в обслуживании
Компактные размеры



АДНК 19у17

4. Полуавтомат для фасовки в пластиковые стаканы

Полуавтомат предназначен для фасовки жидких и пастообразных продуктов в пластиковые стаканы разной формы (круглые, прямоугольные, треугольные и др. не стандартные) с запойкой платинкой.

В состав полуавтомата входит:

Блок подготовки воздуха
Дозатор автоматический
Узел подачи платинки
Узел запайки платинки
Блок управления
Загрузочный бункер - 30 л.



SMC

CAMOZZI

OMRON

FESTO

АДНК 19у14

1. СР станция локальной мойки фасовочного оборудования

Полуавтоматическая локальная станция предназначена для мойки трубопроводов (до 30 м), небольших емкостей (до 1-1,5 м. куб.) и узлов дозации фасовочного оборудования, имеющих возможность подключения к СР станции.

Комплектация станции зависит от тех. задания заказчика. На данном оборудовании установлены:

1. Емкость для воды.
2. Емкость для щелочного раствора.
3. Емкость для кислотного раствора.
4. Узел распределения растворов.
5. Шкаф управления.

Так же можно установить емкость для дезинфицирующего раствора.

Заполнение емкостей и приготовление кислотного и щелочного раствора производится оператором вручную, по рекомендации технологов предприятия.

После того, как оператор подготовил станцию и

нажал кнопку старт, станция переходит в режим оживания обратного сигнала от моющегося объекта. Как только сигнал приходит, включаются насосы подачи и отбора потока. Забор, возврат воды и растворов происходит автоматически с помощью узлов распределения потоков и программируется оператором по рекомендации технологов предприятия.



АДНК 19 СИП

2. Станция смешивания продуктов

ССП предназначена для пропорционального смешивания различных текучих продуктов, и подачи смешанного продукта в накопительную емкость дозирующего автомата.

Технические характеристики:

Производительность	до 3000 л/час
Габаритные размеры	2900х1900х2910 мм
Вес	650 кг
Напряжение	380В, 50 Гц
Потребляемая мощность не более	5 кВт
Давление	0,6 МПа
Расход сжатого воздуха	не более 150 л/мин

Состав ССП

Насос подачи продукта	
Насос подачи фруктового наполнителя	
Расходомер продукта	
Расходомер фруктового наполнителя	
Смеситель	
Накопительная емкость продукта	
Емкость для возврата моющего раствора	
Лоток для установки асептических пакетов с фруктовым наполнителем	



АДНК 19 ССП



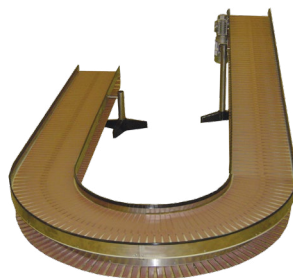
3. Емкости, транспортные системы, накопительные столы

Емкости стандартного исполнения объемом от 30 до 200 литров предназначены для подачи продукта в дозатор. Емкости не стандартного исполнения, предназначены как для подачи продукта в дозатор, так и для приготовления продукта. Не стандартные емкости изготавливаются индивидуально под заказ. Например, сырная емкость состоит из двух емкостей вставленных одна в другую. Внутренняя емкость объемом 100 литров, в которую непосредственно заливается продукт. В пространство между наружной емкостью и внутренней емкостью заливается вода объемом 80 литров (водяная рубашка). Водяная рубашка нагревается эл. тэном. Включение и отключение эл. тэна контролирует термоконтроллер. Он поддерживает температуру рубашки в заданном диапазоне. Для поддержания равномерной температуры по всему объему рубашки используется циркуляционный насос. Для слива воды из рубашки установлен кран на сливном патрубке снизу емкости. Также производятся емкости с рубашками для подогрева без тэнов, посредством подключения горячей воды.

Внутри емкости устанавливается мешалка с эл. приводом. Направление и скорость вращения мешалки регулируется. Для резки сырного сгустка на горизонтальные слои устанавливается ручная мешалка с ножами. Вертикальный рез сгустка производится резаком, который вручную опускается со дна емкости и поднимается вверх.

Производство транспортеров широкого спектра применения в различных производствах. Выполняются работы под заказ клиента для различного вида продукта.

Накопительные столы предназначены для приема готовой продукции, поступающей от основного оборудования для последующей упаковки или погрузки.



Устройства очистки воздуха

Устройство находится внутри установки по розливу молочных продуктов.

Стерилизация атмосферы внутри установки по розливу происходит за счет каталитического обеззараживания и полного окисления всех микроорганизмов (плесень, вирусы, бактерии, грибы и т.д.), содержащихся в воздухе.

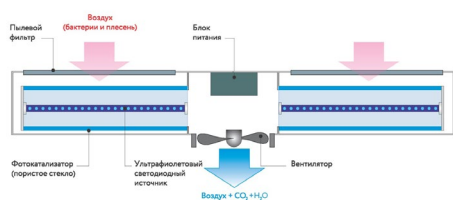
Воздух прокачивается (фильтруется) через фотокаталитический элемент, на поверхности которого под воздействием безопасного для человека УФ-излучения все микроорганизмы нейтрализуются и окисляются на фотокатализаторе до газообразных CO_2 и H_2O .

Запатентованный фотокаталитический фильтрационный элемент состоит из химически инертных и безвредных материалов – спеченного кварцевого стекла и двуокиси титана.

В качестве источника излучения используется набор УФ-светодиодов высокой световой мощности. Источник УФ-излучения не содержит ртути и абсолютно безопасен, при его работе не возникает озон. Срок службы УФ-светодиодного источника в 5-10 раз больше, чем у обычных ртутных УФ-ламп, мощные светодиоды позволяют получить световой поток высокой мощности и плотности.

Производительность обеззараживающего рециркуляционного устройства – 1-2 куб/м чистого воздуха в минуту.

Напряжение сети 220 В, потребляемая мощность – не более 100 Вт (зависит от суммарной мощности вентилятора и светодиодов).



Дезинфицирующие средства Биопэг – Д

Дезинфицирующее средство «Биопэг-Д»

Средство «Биопэг-Д» предназначено для эффективной дезинфекции и длительной защиты на предприятиях пищевой и других отраслей промышленности.

Средство рекомендуется использовать для дезинфекции различных видов технологического оборудования - резервуаров, емкостей, теплообменников, линий розлива упаковки и расфасовки, трубопроводов, инвентаря, тары и поверхностей производственных помещений на предприятиях молочной промышленности, для дезинфекции транспортных средств, используемых для перевозки сырья и готовой продукции, а также в качестве бактерицидной и фунгицидной добавки в белую и водоэмульсионную краску на основе ПВА.

Дезсредство «Биопэг-Д» обладает следующими свойствами:

- обеспечивает длительную антимикробную защиту поверхностей (от 7 дней до 36 недель);
- обладает выраженным дезодорирующим действием, полностью удаляет запахи сыворотки и др.;
- эффективно подавляет плесень и грибки;
- не имеет запаха и цвета;

- не вызывает аллергии у персонала при работе с ним;
- не вызывает коррозии оборудования;
- относится к малоопасным веществам;
- экономично (одного литра средства достаточно для обработки 4000 кв. метров).

Полученные экспериментальные результаты свидетельствуют о том, что растворы средства «БИОПАГ-Д» обладают пролонгированным антимикробным действием в отношении *Staphylococcus aureus* (штамм 906), *Candida albicans* (штамм 15), *Mycobacterium* B5 в течение 36 недель.

По результатам длительных испытаний специалисты НИИ дезинфектологии пришли к выводу, что широкий спектр действия, высокая антимикробная активность и длительное время пролонгированного эффекта, позволяют по новой более экономичной технологии проводить антимикробную обработку поверхностей, снижая трудозатраты при экономии дезинфицирующих средств.

Все средства сертифицированы, имеют соответствующие разрешения и рекомендации к применению, эффективно работают на многих предприятиях РФ.



Корпуса из нержавеющей стали

Корпуса из нержавеющей стали для любых требований современного производства: от размещения отдельных механизмов до автоматических производственных линий.



- Корпуса для средств автоматизации
- Корпуса для систем распределения электрической энергии
- Корпуса для средств управления
- Корпуса для компьютерного и телекоммуникационного оборудования

Особенности конструкции

- Степень влагозащиты: IP 66
- Толщина корпуса -
 - 1 мм для шкафов шириной до 760 мм
 - 1,5 мм для шкафов шириной от 800 мм
- Толщина двери -
 - 1 мм для шкафов шириной до 380 мм
 - 1,5 мм для шкафов шириной от 400 мм
- Толщина монтажной панели - 2 мм
- Сварные швы шлифуются по Ra 2.5

Материал

- Корпус – нержавеющая сталь AISI 304
- Дверь – нержавеющая сталь AISI 304
- Монтажная панель – оцинкованная сталь 2 мм
- Замки и петли – хромированная сталь

Преимущества

- Большой выбор размеров
- Оборудование полностью защищено от негативного воздействия пыли и влаги
- Надежная защита от коррозии и механических повреждений
- Корпуса электрических щитов оснащены перевешиваемой дверцей



Пищевая упаковка Фабрика упаковки «МИЛК»



«Фабрика упаковки «МИЛК» (ООО «Презент упаковка») – лидер российского рынка гибкой упаковки на основе алюминиевой фольги.

За 18 лет постоянного устойчивого развития клиентами «МИЛК» стали более 400 крупнейших производителей молочной продукции и фармацевтики из 20 стран.

Фабрика изготавливает пластинки (алюминиевые крышки) для термосварки пластиковой тары, ПЭТ-пластинки, рулонную фольгу с печатью и термоланом, кашированную, сыровую фольгу, МИКСПАП, блистерную фольгу для фармацевтической промышленности.

Компания обеспечивает полный цикл производства пищевой упаковки для прямого контакта с продуктом, включая стадии лакирования фольги, резку, печать и высечку.

Производственные условия и бизнес-процессы соответствуют мировым стандартам в области качества и безопасности, таким как ISO9001:2015, HAC и SEDEX. Вы всегда можете убедиться, что контроль качества продукции выполняется на всех стадиях производственного процесса.

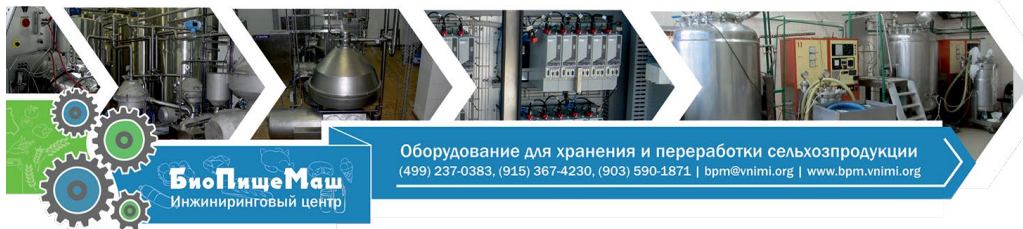
Адрес предприятия:

Тульская обл., Ленинский район,
п. Ленинский, ул. Северная, д. 1 "а"
Тел. 8 (800) 250-51-16, +7 (4872) 725-016

e-mail: sales@platinka.ru

сайт: www.milkpack.ru





Оборудование для хранения и переработки сельхозпродукции
(499) 237-0383, (915) 367-4230, (903) 590-1871 | bpm@vnimi.org | www.bpm.vnimi.org

БиоПищеМаш
Инжиниринговый центр

С 1997 г. во ВНИМИ (ВНИИ Молочной промышленности) работал конструкторский отдел разрабатывающий технологическое оборудование и комплексы межотраслевого характера для организации хранения и переработки сельскохозяйственной продукции. Спектр оказываемых услуг расширился, в связи, с чем на базе ВНИМИ создан Инжиниринговый центр БиоПищеМаш.

ОПТИМАЛЬНЫЕ КОНСТРУКТОРСКИЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА И ПЕРЕРАБОТКИ ПИЩЕВОЙ И МОЛОЧНОЙ ПРОДУКЦИИ

- Разработка технологического и нестандартного оборудования, линий, участков. Модернизация.
- Разработка компоновочных решений по расстановке оборудования, оптимизации технологического процесса.
- Изготовление, поставка и монтаж линий, оборудования, металлоконструкций, трубопроводов, материалов.
- Поставка и электромонтаж силовых и слаботочных сетей, КИПиА, дистанционных и автоматических систем управления.
- Пусконаладочные работы, запуск и сервисное обслуживание.

ИЦ БиоПищеМаш предлагает для проведения исследований ряда технологических процессов, отработки технологий и выпуска опытных партий продукции воспользоваться пилотным участком во ВНИМИ, где имеются более 20-ти экспериментальных образцов оборудования, пилотных и исследовательских стендов.

Пилотный участок позволяет осуществлять следующую гамму технологий:

- Тепловая обработка. Плавление. Охлаждение.
- Измельчение. Гомогенизация. Диспергирование.
- Смешивание. Сепарирование. Рассев.
- Газонаполнение (взбивание). Озонирование
- Микро-, Ультра-, Нано- фильтрация.
- Концентрирование. Сушка. Прокалка.
- Обеззараживание. Мойка. УФ и ИК обработка.
- Фасовка. Формовка. Резервирование. Хранение.

Все пилотные образцы оборудования по вышеуказанным технологиям могут быть поставлены на Ваше предприятие и интегрированы с полным циклом мелкомасштабной переработки.

Поставляем отдельные единицы оборудования:

- Емкостное оборудование
- Гомогенизаторы, Диспергаторы
- Плавильные котлы, Аэраторы
- Сепараторы, Центрифуги
- Мембранное и массообменное оборудование
- Сушилки для твердых, жидких и пастообразных продуктов
- Мельницы, Сита, Смесители

Проекты, комплекты оборудования и линии:

- Производство и переработка молока
- Мойка и обеззараживание пищевых продуктов
- Экологическая переработка отходов с/х предприятий
- Переработка отходов мясной, рыбной и птицеперерабатывающей промышленности



ООО МИП «ИЦ БиоПищеМаш»
Адрес: 114093, Москва, ул. Люсиновская, д. 35, корп. 7.

8-499-273-03-83, 8-903-590-18-71, 8-915-367-42-30;
www.bpm.vnimi.org; www.bpm@vnimi.org

География Профитэкс



114093, Москва,
ул.Люсиновская, д. 35, корп. 7.
тел: +7 962-439-37-88

357528, Ставропольский край,
г. Пятигорск, ул. Кочубея 67
8 800 775-74-90 (звонок бесплатный)
тел/факс: +7 8793-98-92-82, +7 8793-98-94-32
тел. моб.: +7 962-404-77-26

WWW.PROFITEX.RU
profitex@profitex.ru

Отдел продаж: sales@profitex.ru